

防腐・防カビ性強化型ケミカルタイプ

# マイテークールC900N

マイテークールC900Nは、特に消泡性が要求される加工用に開発された研削油剤で、腐敗しやすい条件でもタフな防腐性を発揮する研削油剤です。

## ★ マイテークールC900Nの特徴

1. 特に消泡性が要求される加工に威力を発揮します。
2. 鋳鉄、鉄鋼、ステンレス等の研削に適用できます。
3. タンクの形状等で腐敗しやすい条件でもタフな防腐・防カビ性を発揮します。
4. 安全性が高く皮膚にマイルドです。
5. 防錆性・防蝕性が良いので加工物の錆や機械の腐食が生じません。
6. カビ、スライムの発生がないのでパイプやフィルタの詰まりがありません。
7. トランプオイルの分離性が良いので液の汚れが少ないです。
8. ベタツキが少なく、作業性が良好です。
9. PRTR法の第一種指定化学物質であるジシクロヘキシルアミンとその塩は使用していません。
10. 焼却処理時にダイオキシン発生心配がある塩素系添加剤は使用していません。

## ★ マイテークールC900Nの性状

原液外観	淡黄色透明	比重(20℃)	1.05
摩擦係数(×30)	0.20	pH(×30)	9.5
表面張力(×30)	50mN/m		

## ★ マイテークールC900Nの二次性能

カケン式切削油剤品質評価表

防錆性	0.8
防蝕性	0.8
耐劣化性	0.9
防カビ性	0.9
防腐性	0.9
対手荒れ性	0.8
消泡性	0.9
安全性	0.8
耐刺激性	0.8
作業性	0.9
耐非鉄性(銅系)	0.75

※性能表の見方  
1.0 : 非常に良い  
0.8 : 良い  
0.6 : 普通  
0.0 : 非常に悪い

## ★ マイテークールC900Nの用途

- ・ 鋳鉄、鉄鋼のセンタレス研削、円筒研削、平面研削
- ・ 特に消泡性が要求される加工

## ★ マイテークールC900Nの使用倍率

- ・ 仕込み倍率 30倍
- ・ 補給倍率 40~50倍

必ずカケン式濃度管理グラフに従って使用ください

開発・製造元

CONSULTING MAKER  
**KIKI** 株式会社 関西化研

本社・工場 京都府八幡市下奈良宮ノ道6番  
TEL:075(982)5180 FAX:075(982)4361  
名古屋営業所 愛知県春日井市高森台6-9-8  
TEL:0568(91)7459 FAX:0568(91)7460

代理店