

防腐・防カビ性強化型エマルジョン

# マイティークールEM5N

マイティークールEM5Nは、幅広い加工、幅広い材質に適用でき、しかも消泡性が良く、腐りやすい条件でもタフな防腐性を発揮するエマルジョンタイプの水溶性切削油剤です。

## ★ マイティークールEM5Nの特徴

- ① 断続切削、低速切削、銅の加工に威力を発揮します。(難削材の加工や難切削にはアクワオイルをご使用ください)
- ② 鉄鋼・鋳鉄・アルミニウム・ステンレスなど幅広い材質に適用できます。
- ③ 防錆・防蝕性が非常に良いので液が機械内部に入る機械でも機械内部を腐食させる心配がありません。
- ④ 防腐性が非常に良く、カビ、スライムの発生もないのでパイプやフィルターの詰まりがありません。
- ⑤ 消泡性が非常に良いので高圧注液に適応できます。
- ⑥ 安全性が高く皮膚にもマイルドです。
- ⑦ PRTR 法の第一種指定化学物質であるジシクロヘキシルアミンとその塩は使用していません。
- ⑧ 焼却処理時にダイオキシンの発生のある塩素系添加剤は含まれていません。

## ★ マイティークールEM5Nの性状

原液外観	褐色微濁	比重 (20 °C)	0.95
摩擦係数 (×10)	0.13	pH (×10)	9.2
表面張力 (×10)	389mN/m		

## ★ マイティークールEM5Nの二次性能

カケン式切削油剤品質評価表

防錆性	1.0
防蝕性	1.0
耐劣化性	0.8
防カビ性	0.8
防腐性	0.8
對手荒れ性	0.8
消泡性	0.8
安全性	0.8
耐刺激性	0.8
作業性	0.8
耐非鉄性 アルミ	0.9
耐非鉄性 銅	0.8

※性能表の見方  
1.0 : 非常に良い  
0.8 : 良い  
0.6 : 普通  
0.0 : 非常に悪い

## ★ マイティークールEM5Nの用途

- ・鋳鉄・鉄鋼・ステンレス・アルミ・銅などの材質で、断続切削や特に潤滑性が要求される加工

## ★ マイティークールEM5Nの使用倍率

- ・仕込み倍率 10倍
- ・補給倍率 15～20倍

必ずカケン式濃度管理グラフに従って使用ください

開発・製造元	CONSULTING MAKER	代理店
	株式会社 関西化研	
本社・工場	京都府八幡市下奈良宮ノ道 6 番	
	TEL: 075 (982) 5180 FAX: 075 (982) 4361	
名古屋営業所	愛知県春日井市高森台 6-9-8	
	TEL: 0568 (91) 7459 FAX: 0568 (91) 7460	