

オールマイティー型高潤滑水系切削

アクワオイルME-10N

アクワオイルME-10Nは、従来の水溶性切削油剤では切削性で満足できない加工用に開発され、幅広い加工、幅広い被削材にも適用でき、しかも消泡性が良く、腐りやすい条件でもタフな防腐性を発揮するエマルジョンタイプの高潤滑水系切削油剤です。



★ アクワオイルME-10Nの特徴

1. 幅広い加工に威力を発揮します。
2. 鋳鉄、鉄鋼、ステンレス、アルミ、銅、その他難削材など幅広い被削材に適用できます。
3. タンクの形状などで腐敗しやすい条件でもタフな防腐・防カビ性を発揮します。
4. 安全性が高く皮膚にマイルドです。
5. 高圧注液にも適用できます。
6. ヨーロッパ基準適合品の安全性が高い精製鉱油を使用しています。
7. PRTR法の第一種指定化学物質であるジシクロヘキシルアミンとその塩は使用していません。
8. 焼却処理時にダイオキシン発生の心配がある塩素系添加剤は使用していません。

★ アクワオイルME-10Nの性状

原液外観	褐色微濁	比重(20℃)	0.94
摩擦係数(×10)	0.12	pH(×10)	9.2
表面張力(×10)	39mN/m		

★ アクワオイルME-10Nの用途

- ・鉄鋼、ステンレス、アルミ、銅、黄銅、その他難削材のNC旋盤、マシニングセンタ、複合旋盤などによる加工
- ・熱衝撃を嫌う加工
- ・難加工で高圧注液など泡を嫌う加工

★ アクワオイルME-10Nの使用倍率

- ・仕込み倍率 10倍
- ・補給倍率 15～20倍

必ずカケン式濃度管理グラフに従ってご使用ください

開発・製造元

CONSULTING MAKER



株式会社 関西化研

代理店

本社・工場 京都府八幡市下奈良宮ノ道6番

TEL: 075(982)5180 FAX: 075(982)4361

名古屋営業所 愛知県春日井市高森台6-9-8

TEL: 0568(91)7459 FAX: 0568(91)7460