

マイティークールSE1N

マイティークールSE1Nは、SE1の防腐・防カビ性を強化し、非常に腐りやすい条件にもタフな防腐性を発揮するよう開発されたニューソリユブル型切削油剤です。

★ マイティークールSE1Nの特徴

1. 強い冷却性と高潤滑性を有し、幅広い加工に適用でき、特にNC旋盤による加工に威力を発揮します。
2. 鉄鋼・鋳鉄・アルミニウム・ステンレスなど幅広い材質に適用できます。
3. 防錆・防蝕性が非常に良いので液が機械内部に入る機械でも機械内部を腐食させる心配がありません。
4. 防腐性が非常に良く、カビ、スライムの発生もないのでパイプやフィルターの詰まりがありません。
5. 消泡性が良好です。
6. エマルジョンタイプと比べてさらっとしていますので作業性が良好です。
7. PRTR法の第一種指定化学物質であるジシクロヘキシルアミンとその塩は使用していません。
8. 焼却処理時にダイオキシンの発生のある塩素系添加剤は含まれていません。

★ マイティークールSE1Nの性状

原液外観	黄褐色微濁	比重 (20 °C)	1.03
摩擦係数 (×15)	0.12	pH (×15)	9.3
表面張力 (×15)	38 mN/m		

★ マイティークールSE1Nの二次性能

カケン式切削油剤品質評価表

防錆性	0.95	
防蝕性	0.95	
防腐性	0.9	
耐劣化性	0.9	
防カビ性	0.9	
耐手荒れ性	0.8	
消泡性	0.8	
安全性	0.8	※ 性能係数の見方
耐刺激性	0.8	1.0: 非常に良い
作業性	0.8	0.8: 良い
耐非鉄性	アルミ	1.0
	銅系	0.75
		0.6: 普通
		0.0: 非常に悪い

★ マイティークールSE1Nの用途

- ・ 鉄鋼・鋳鉄・ステンレス・アルミなどのNC旋盤、マシニングセンタ、複合旋盤などによる加工

★ マイティークールSE1Nの使用倍率

- ・ NC旋盤

仕込み倍率	15倍
補給倍率	25～30倍
 - ・ マシニングセンタ・複合旋盤

仕込み倍率	10倍
補給倍率	15～20倍
- 必ずカケン式濃度管理グラフに従って使用ください

開発・製造元



CONSULTING MAKER
株式会社 関西化研

本社・工場 京都府八幡市下奈良宮ノ道6番

TEL:075(982)5180 FAX:075(982)4361

名古屋営業所 愛知県春日井市高森台6-9-8

TEL:0568(91)7459 FAX:0568(91)7460

代理店