

高压クーラント対応高潤滑水系切削油剤

アクワオイルAF-10N

強い冷却性と超潤滑性を併せ持ち、従来の水溶性切削油剤では切削性で満足できない加工で良好な切削性を発揮します。消泡性が良く、腐敗しやすい条件でもタフな防腐蚀性を発揮するニューソリュブルタイプの切削油剤です。



★ 特徴

1. 強冷却性と超潤滑性が同時に要求され、しかも泡を嫌う加工に威力を発揮します。
2. 鋳鉄、鉄鋼、ステンレス、アルミ、銅、その他難削材など幅広い被削材に適用できます。
3. タンクの形状などで腐敗しやすい条件でもタフな防腐・防カビ性を発揮します。
4. 安全性が高く皮膚にマイルドです。
5. ヨーロッパ基準適合品の安全性が高い精製鉱油を使用しています。
6. PRTR 法の第一種指定化学物質であるジシクロヘキシルアミンとその塩は不使用です。
7. 塩素系添加剤を含まないので焼却処理時にダイオキシンが発生しません。

★ 性状

原液外観	黄褐色微濁	比重 (20°C)	1.04
摩擦係数 (×10)	0.11	pH (×10)	9.3
表面張力 (×10)	37 mN/m		

★ 用途

- ・ 鉄鋼、ステンレス、アルミ、銅、黄銅、その他難削材の NC 旋盤、マシンングセンタ、複合旋盤などによる加工
- ・ 工具が高価な難加工
- ・ 高压注液など泡を嫌う加工

★ 使用倍率

- ・ 仕込み倍率 10 倍
- ・ 補給倍率 15～20 倍

必ずカケン式濃度管理グラフに従ってご使用ください

開発・製造元



株式会社 関西化研

本社・工場

京都府八幡市下奈良宮ノ道 6 番

TEL : 075(982)5180 FAX : 075(982)4361

名古屋営業所

愛知県春日井市高森台 6-9-8

TEL : 0568(91)7459 FAX : 0568(91)7460

代理店