

防腐・防カビ性強化型エマルジョン

# マイテイクールEM5N

幅広い加工・材質に適用でき、消泡性が良く、腐りやすい条件でもタフな防腐性を発揮するエマルジョンタイプの切削油剤です。

## ★ 特徴

1. 断続切削、低速切削、銅の加工に威力を発揮します。(難削材の加工や難加工にはアクワオイルをご使用ください)
2. 鉄鋼・鋳鉄・アルミニウム・ステンレスなど幅広い材質に適用できます。
3. 防錆・防蝕性が非常に良く、液が機械内部に入る機械でも内部を腐食させません。
4. 防腐性が非常に良く、カビ、スライムの発生もないのでパイプやフィルターが詰まりません。
5. 消泡性が非常に良く、高圧注液に適用できます。
6. 安全性が高く皮膚にもマイルドです。
7. PRTR 法の第一種指定化学物質であるジシクロヘキシルアミンとその塩は不使用です。
8. 塩素系添加剤を含まないので焼却処理時にダイオキシンが発生しません。

## ★ 性状

原液外観	褐色微濁	比重 (20°C)	0.95
摩擦係数 (×10)	0.13	pH (×10)	9.2
表面張力 (×10)	39 mN/m		

## ★ 二次性能

カケン式切削油剤品質評価表

防錆性	1.0
防蝕性	1.0
耐劣化性	0.8
防カビ性	0.8
防腐性	0.8
耐荒れ性	0.8
消泡性	0.8
安全性	0.8
耐刺激性	0.8
作業性	0.9
耐非鉄性(アルミ)	0.8
耐非鉄性(銅)	0.8

※評価基準  
1.0 : 非常に良い  
0.8 : 良い  
0.6 : 普通  
0.0 : 非常に悪い

## ★ 用途

鋳鉄・鉄鋼・ステンレス・アルミ・銅などの材質で、断続切削や特に潤滑性が要求される加工に適しています。

## ★ 使用倍率

- ・仕込み倍率 10 倍
- ・補給倍率 15～20 倍

必ずカケン式濃度管理グラフに従ってご使用ください

開発・製造元



株式会社 関西化研

本社・工場 京都府八幡市下奈良宮ノ道 6 番  
TEL : 075(982)5180 FAX : 075(982)4361  
名古屋営業所 愛知県春日井市高森台 6-9-8  
TEL : 0568(91)7459 FAX : 0568(91)7460

代理店