

防腐・防カビ性・潤滑強化型ソリュブル

マイテイクールS500N

潤滑性が要求される研削加工のために開発された研削油剤です。腐りやすい条件でもタフな防腐性を発揮します。

★ 特徴

1. 潤滑が要求される加工に良好な研削性を発揮します。
2. アルミの研削にも良好な研削性を発揮します。
3. 防腐性が良く、皮膚にマイルドです。
4. 防錆性・防蝕性が良いので加工物の錆や機械の腐食が生じません。
5. 耐劣化性が良いので長期間良好な性能を持続します。
6. カビ、スライムの発生がないのでパイプやフィルタが詰まりません。
7. 亜硝酸塩・その他有害物質は一切含まれておりません。
8. PRTR 法の第一種指定化学物質であるジシクロヘキシルアミンとその塩は不使用です。
9. ベタツキが少なく、作業性が良好です。
10. 塩素系添加剤を含まないので焼却処理時にダイオキシンが発生しません。

★ 性状

原液外観	淡黄色微濁	比重 (20℃)	1.04
摩擦係数 (×30)	0.13	pH (×30)	9.1
表面張力 (×30)	37 mN/m		

★ 二次性能

カケン式切削油剤品質評価表

防錆性	0.8
防蝕性	0.8
耐劣化性	0.9
防カビ性	0.9
防腐性	0.9
耐荒れ性	0.8
消泡性	0.75
安全性	0.8
耐刺激性	0.8
作業性	0.9
耐非鉄性(銅系)	0.75

※評価基準
1.0 : 非常に良い
0.8 : 良い
0.6 : 普通
0.0 : 非常に悪い

★ 用途

- ・ 鋳鉄、鉄鋼、アルミなどのセンタレス研削、円筒研削、平面研削、内面研削
- ・ 潤滑性が要求される研削加工

★ 使用倍率

- ・ 仕込み倍率 30 倍
- ・ 補給倍率 40～50 倍

必ずカケン式濃度管理グラフに従ってご使用ください

開発・製造元



株式会社 関西化研

本社・工場 京都府八幡市下奈良宮ノ道 6 番
TEL : 075(982)5180 FAX : 075(982)4361
名古屋営業所 愛知県春日井市高森台 6-9-8
TEL : 0568(91)7459 FAX : 0568(91)7460

代理店