

# マイティークール SE1N

非常に腐りやすい条件でもタフな防腐性を発揮するよう開発された、様々な条件で使用可能な切削油剤です。

## ★ 特徴

1. 強い冷却性と高潤滑性を有し、幅広い加工に適用できます。特にNC旋盤による加工に威力を発揮します。
2. 鉄鋼・鋳鉄・アルミニウム・ステンレスなど幅広い材質に適用できます。
3. 防錆・防蝕性が非常に良く、液が機械内部に入る機械でも内部を腐食させません。
4. 防腐性が非常に良く、カビ、スライムによるパイプやフィルターの詰まりがありません。
5. 消泡性が良好です。
6. エマルジョンタイプと比べてさらっとしていますので作業性が良好です。
7. PRTR 法の第一種指定化学物質であるジシクロヘキシルアミンとその塩は不使用です。
8. 塩素系添加剤を含まないので焼却処理時にダイオキシンが発生しません。

## ★ 性状

原液外観	淡黄色透明	比重 (20°C)	1.03
摩擦係数 (×15)	0.12	pH (×15)	9.3
表面張力 (×15)	38 mN/m		

## ★ 二次性能

カケン式切削油剤品質評価表

防錆性	0.95	
防蝕性	0.95	
耐劣化性	0.9	
防カビ性	0.9	
防腐性	0.9	
耐荒れ性	0.8	
消泡性	1.0	
安全性	0.8	
耐刺激性	0.8	※評価基準
作業性	0.8	1.0 : 非常に良い
耐非鉄性(アルミ)	1.0	0.8 : 良い
耐非鉄性(銅)	0.75	0.6 : 普通
		0.0 : 非常に悪い

## ★ 用途

- ・ 鉄鋼・鋳鉄・ステンレス・アルミの加工
- ・ NC 旋盤、マシニングセンタ、複合旋盤による加工

## ★ 使用倍率

- ・ NC 旋盤  
仕込み倍率 15 倍  
補給倍率 25～30 倍
- ・ マシニングセンタ・複合旋盤  
仕込み倍率 10 倍  
補給倍率 15～20 倍

必ずカケン式濃度管理グラフに従って使用ください

開発・製造元



株式会社 関西化研

本社・工場 京都府八幡市下奈良宮ノ道 6 番  
TEL : 075(982)5180 FAX : 075(982)4361  
名古屋営業所 愛知県春日井市高森台 6-9-8  
TEL : 0568(91)7459 FAX : 0568(91)7460

代理店