

アクワオイル ME-10D

従来の水溶性切削油剤では切削性に満足できない加工のために開発されました。幅広い加工、幅広い被削材にも適用でき、消泡性が良く、腐りやすい条件でもタフな防腐性を発揮するエマルジョンタイプの切削油剤です。

特徴

1. 幅広い加工に威力を発揮します。
2. 鋳鉄、鉄鋼、ステンレス、アルミ、銅、その他難削材など幅広い被削材に適用できます。
3. タンクの形状などで腐敗しやすい条件でもタフな防腐・防カビ性を発揮します。
4. 安全性が高く皮膚にマイルドです。
5. 高圧クーラント加工にご使用いただけます。
6. ヨーロッパ基準適合品の安全性が高い精製鉱油を使用しています。
7. PRTR 法の第一種指定化学物質であるジシクロヘキシルアミンとその塩は不使用です。
8. 塩素系添加剤を含まないので焼却処理時にダイオキシンが発生しません。

性状

・ 原液外観	褐色微濁	・ 比重 (20℃)	0.97
・ 摩擦係数 (×10)	0.12	・ pH (×10)	9.0
・ 表面張力 (×10)	39 mN/m		

用途

- ・ 鉄鋼、ステンレス、アルミ、銅、黄銅、その他難削材のNC旋盤、マシニングセンタ、複合旋盤などによる加工
- ・ 熱衝撃を嫌う加工
- ・ 難加工、高圧注液など泡を嫌う加工

使用倍率

仕込み倍率 10 倍
補給倍率 15～20 倍
カケン式濃度管理グラフに従って補充液を作成してください。

